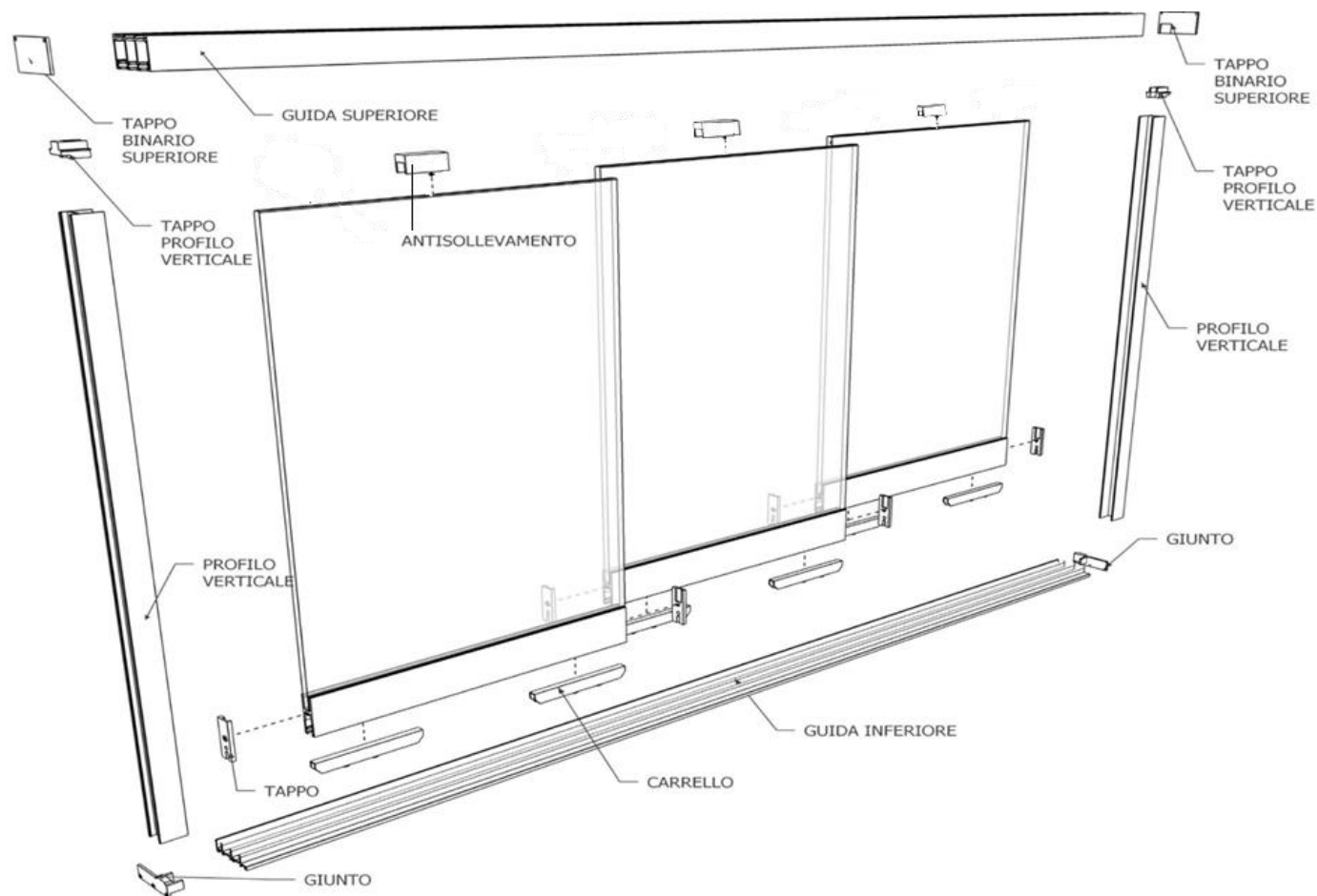




Generale

Raccomandazioni

Il presente manuale costituisce parte integrante del prodotto da consultare per eventuali informazioni. Il documento include tutte le istruzioni per una corretta installazione del sistema e per evitare eventuali danni durante la fase di installazione e successivamente durante l'uso del prodotto. Nel caso di dubbi consultare l'Azienda produttrice.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita da personale professionalmente qualificato in conformità con le istruzioni e alle norme di sicurezza vigenti. Durante il lavoro di installazione dovrà essere definita una zona di montaggio per una maggiore organizzazione allo scopo di evitare di procurare e subire qualsiasi tipo di danno o lesione alle persone. Si raccomanda di prestare la dovuta attenzione per evitare rischi di caduta.

Dati tecnici della vetrata

- | | |
|--|--------------|
| • Altezza e profondità profilo superiore 2 vie | 45x50 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 3 vie | 45x72 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 4 vie | 45x94 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 5 vie | 45x116 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 6 vie | 45x138 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 2 vie | 22x50 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 3 vie | 22x72 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 4 vie | 22x94 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 5 vie | 22x116 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 6 vie | 22x138 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo verticale | 35x28 (mm); |

Certificazioni

Il sistema (vetrata scorrevole monolineare) è stato sottoposto a prove meccaniche sia alla resistenza al carico del vento in pressione e depressione sia alla resistenza all'urto da corpo molle. Le prove, eseguite da Istituto Giordano, sono state pienamente superate e con risultati che posizionano il prodotto in una classe superiore a quella richiesta dalle normative come indicato nelle pagine seguenti.



VEPA SCORREVOLE MONOLINEARE VETRO TEMPERATO

RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO UNI EN 13659

RESISTENZA ALL'URTO UNI EN 13049

RAPPORTO DI PROVA N. 434529 del 25 nov. 2025

Tipologia di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Resistenza al carico di vento (in pressione)	UNI EN 1932:2013	UNI EN 13659:2015	6
Resistenza al carico di vento (in depressione)	UNI EN 1932:2013	UNI EN 13659:2015	6
Resistenza all'urto da corpo molle	EN 13049:2023	EN 13049:2023	5



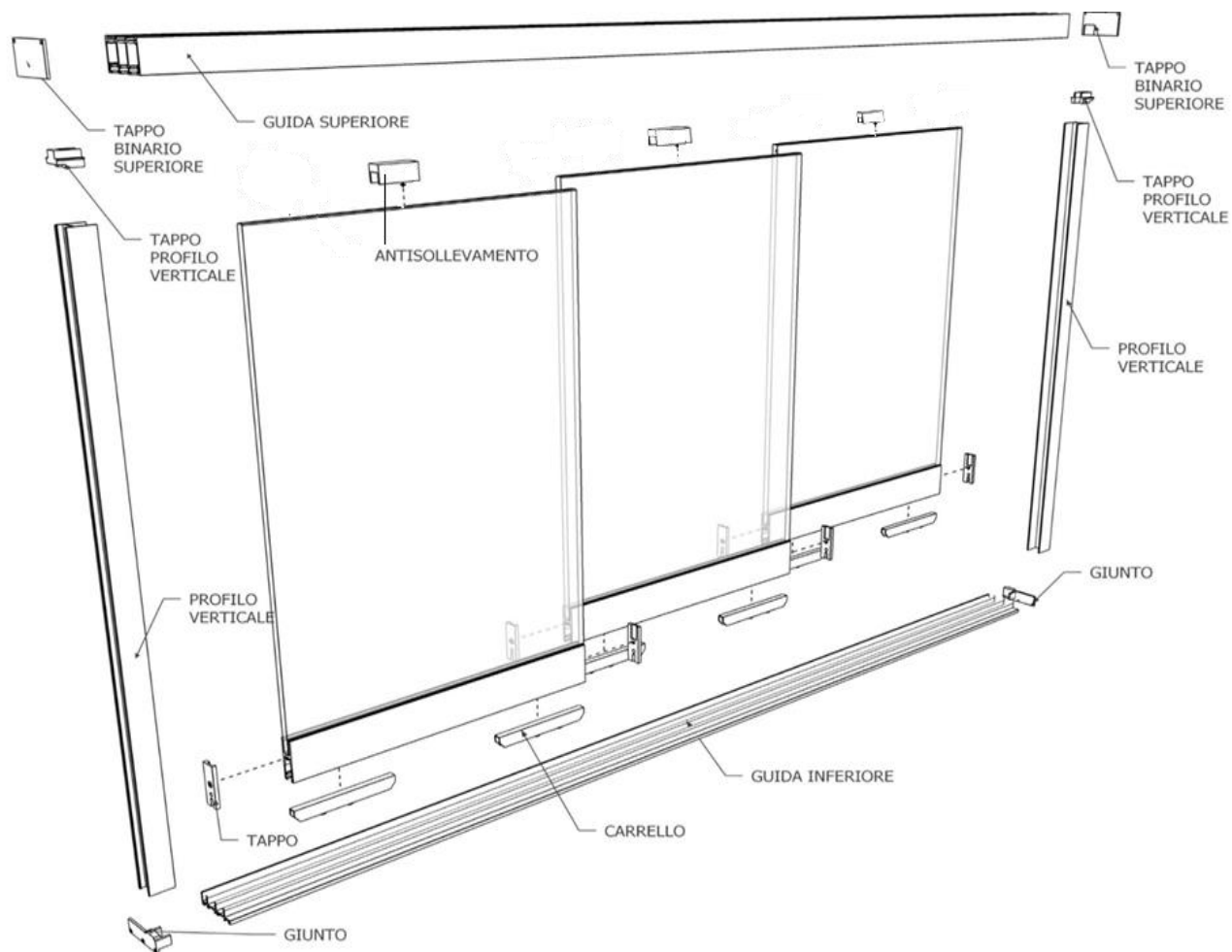
Campione durante la prova al vento



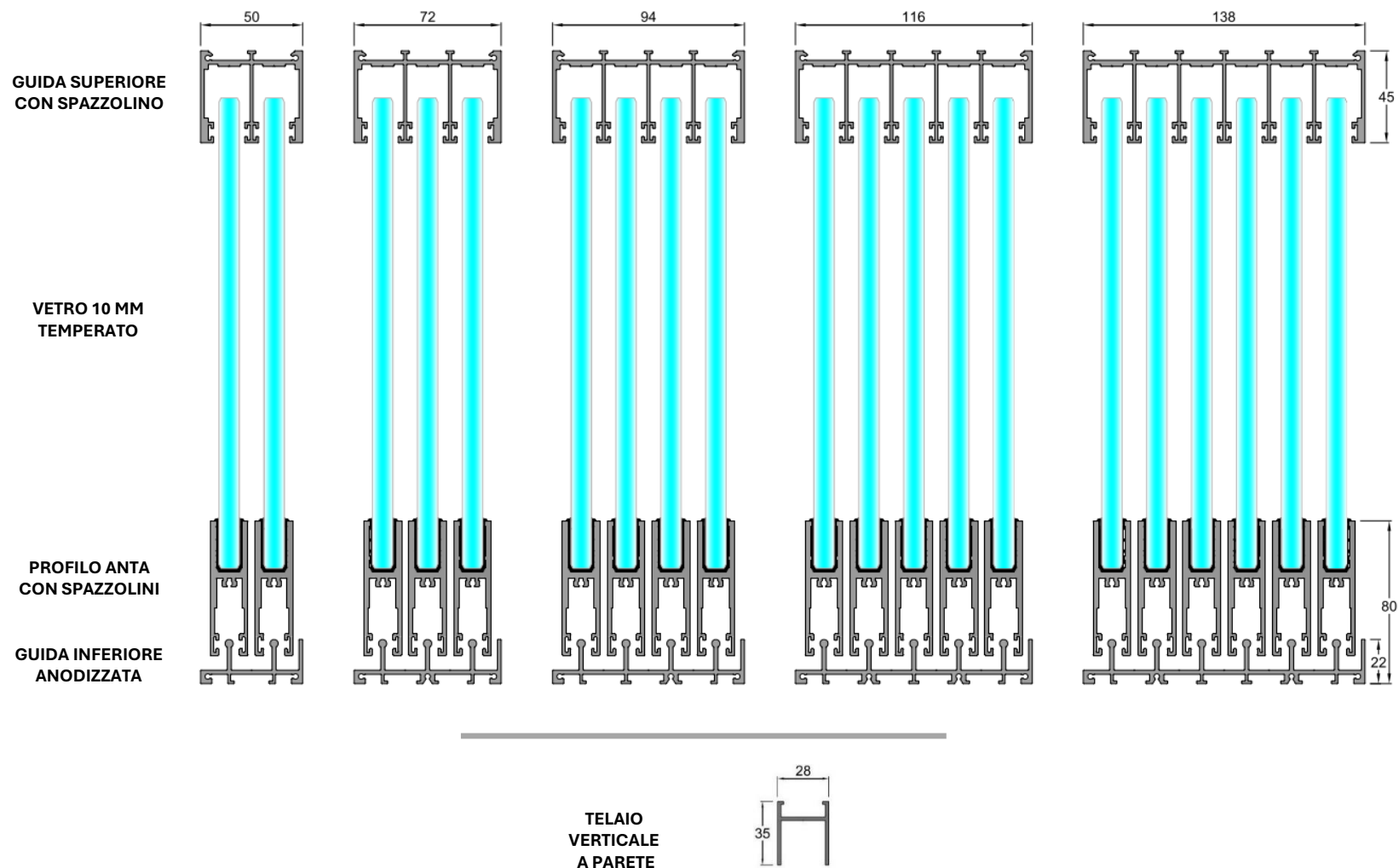
Campione durante la prova d'impatto

Nota: La prova di resistenza al vento con pressione di sicurezza pari a 600 Pa. ha determinato l'assegnazione in classe massima 6 per questo tipo di prodotto. Al termine di questa fase si è richiesto di portare a «rottura» il campione per determinarne la resistenza massima al punto di rottura. Lo strumento dell'Istituto Giordano ha portato la pressione sino al proprio limite di 1300 Pa senza che il prodotto riportasse alcuna lesione visibile e senza compromettere il normale funzionamento.

VEPA SCORREVOLE MONOLINEARE 10MM TEMPERATO - ESPLOSO/SEZIONI



VEPA SCORREVOLE MONOLINEARE 10 MM TEMPERATO - QUOTE



Elenco accessori del sistema scorrevole monolineare

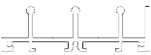
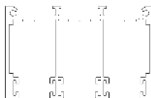
IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
	8PRAMPSA2070	PROFILO ANTA variante a colore
	8PRAMP2GI70 8PRAMP3GI70 8PRAMP4GI70 8PRAMP5GI70 8PRAMP6GI70	GUIDA INFERIORE Variante a colore
	8PRAMP2GS70 8PRAMP3GS70 8PRAMP4GS70 8PRAMP5GS70 8PRAMP6GS70	GUIDA SUPERIORE Variante a colore
	8PRAMPV0PV60	PROFILO VERTICALE Variante a colore
	8PRAMPSCAC40	ANTICADUTA SOLO PER ANTI SFONDAMENTO
	9ASSPMOAN40	ANTI SOLLEVAMENTO Variante a colore

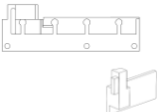
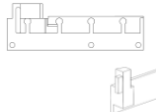
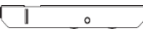
IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
	9ASSPMMOBA10	BLOCCO ANTA Variante a colore
	9ASSPMMODI80	INNESTO SUP. PROFILO VERTICALE Variante a colore
	9ASSPMTBSS2V 9ASSPMTBSS3V 9ASSPMTBSS4V 9ASSPMTBSS5V 9ASSPMTBSS6V	TAPPO PROFILO SUPERIORE Variante a colore
	9ASSPMMOTA10	TAPPO PROFILO ANTA Variante a colore
	9ASSPMTBID2V 9ASSPMTBID3V 9ASSPMTBID4V 9ASSPMTBID5V 9ASSPMTBID6V	TAPPO DX PROFILO GUIDA Variante a colore
	9ASSPMTBIS2V 9ASSPMTBIS3V 9ASSPMTBIS4V 9ASSPMTBIS5V 9ASSPMTBIS6V	TAPPO SX PROFILO GUIDA Variante a colore

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
	9ASSPMMODI80	DISTANZIALE PROFILO VERTICALE
	9ASESTSSCI00	CARRELLO INOX
	9ASESTSSCZ00	CARRELLO ZINCATO
		ROTOLO 6 MT GUARNIZIONE SPUGNETTA ADESIVA 24X2
		ROTOLO 10 MT GUARNIZIONE SPUGNETTA ADESIVA 12X2

Elenco accessori del sistema scorrevole monolineare

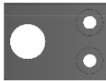
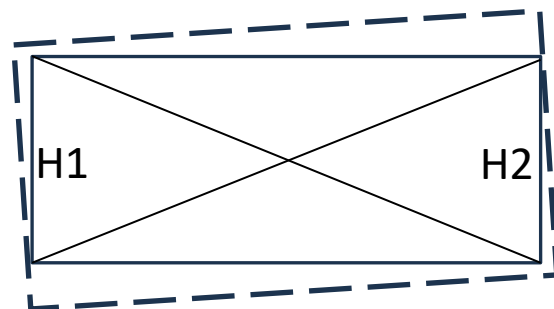
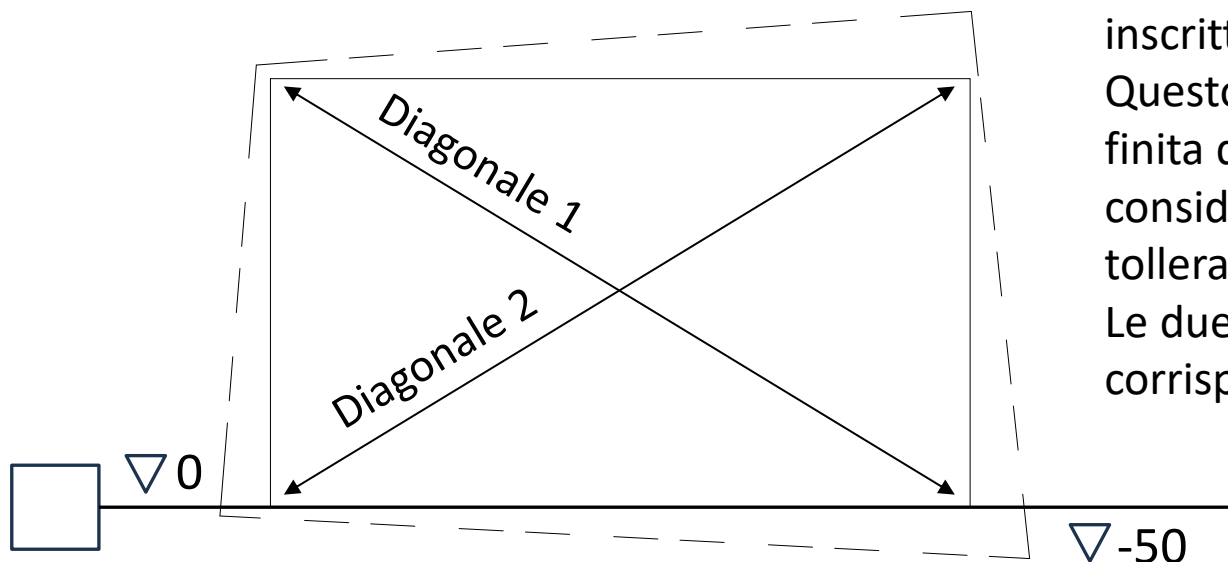
IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
		KIT FISSAGGIO PUSH PUSH TELAIO
		KIT FISSAGGIO PUSH PUSH ANTE CENTRALI
		GUARNIZIONE PORTAVETRO
		GUARNIZIONE VERTICALE APERTURA CENTRALE
		GUARNIZIONE VERTICALE VETRO/VETRO
		PUSH PUSH

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
		GIUNTO PROFILO SUP. DX SOLO PER ANTISFONDAMEN TO
		GIUNTO PROFILO SUP. SX SOLO PER ANTISFONDAMEN TO
		MANIGLIA TONDA AD AVVITARE
		MANIGLIA TONDA ADESIVA SOLO PER ANTISFONDAMEN TO
		MANIGLIA ADESIVA RETTANGOLARE PER LIVELLO SUOLO
		MANIGLIA ADESIVA RETTANGOLARE PER LIVELLO A SBALZO

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE

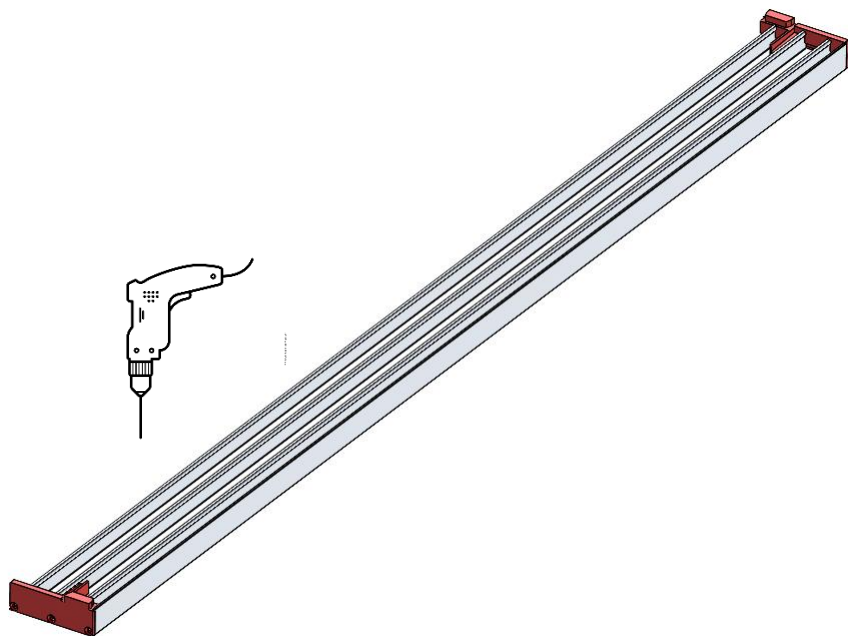
1) Controllo misure e rilievo piani di riferimento

In questa fase si deve determinare un rettangolo inscritto nella forma rilevata, Questo rappresenta la misura finita della vetrata stessa, considerando le opportune tolleranze.
Le due diagonali devono corrispondere.



$H1=H2$

1) Predisporre foratura del profilo inferiore per i punti di fissaggio.



Posizione fori:

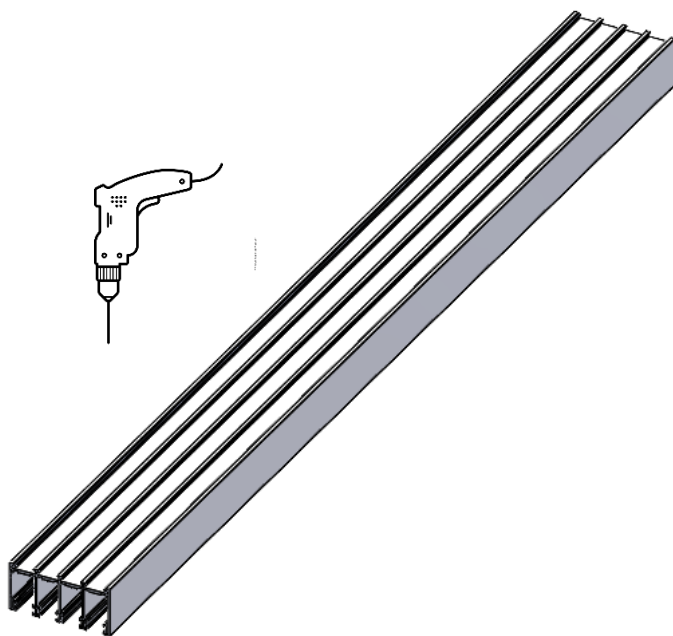
Non forare canale interno.

Posizionare primo ed ultimo foro a 200 mm dagli estremi del profilo inferiore.

Posizionare i fori intermedi ad ogni incrocio di due pannelli rispettando un interasse massimo di 1000 mm.

Svasatura del foro.

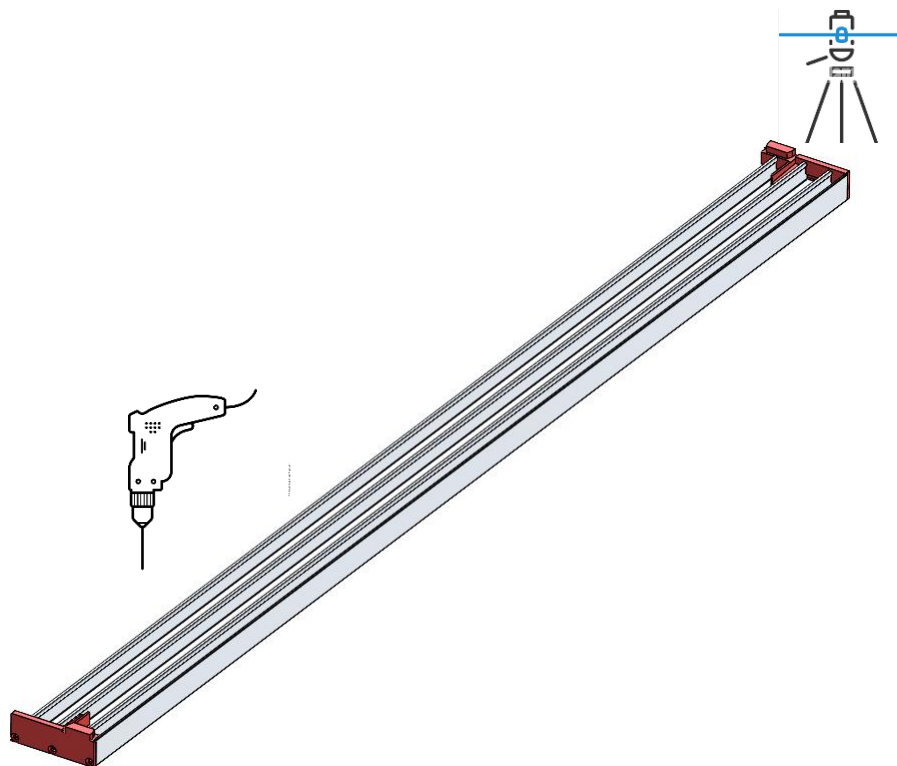
2) Predisporre foratura del profilo superiore per i punti di fissaggio.



Posizione fori:

Non forare canale interno
Posizionare primo ed ultimo foro a 200 mm dagli estremi del profilo superiore.
Posizionare i fori intermedi ad ogni incrocio di due pannelli rispettando un interasse massimo di 1000 mm
Svasatura del foro.

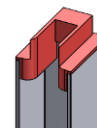
3) Fissaggio profilo inferiore a terra.



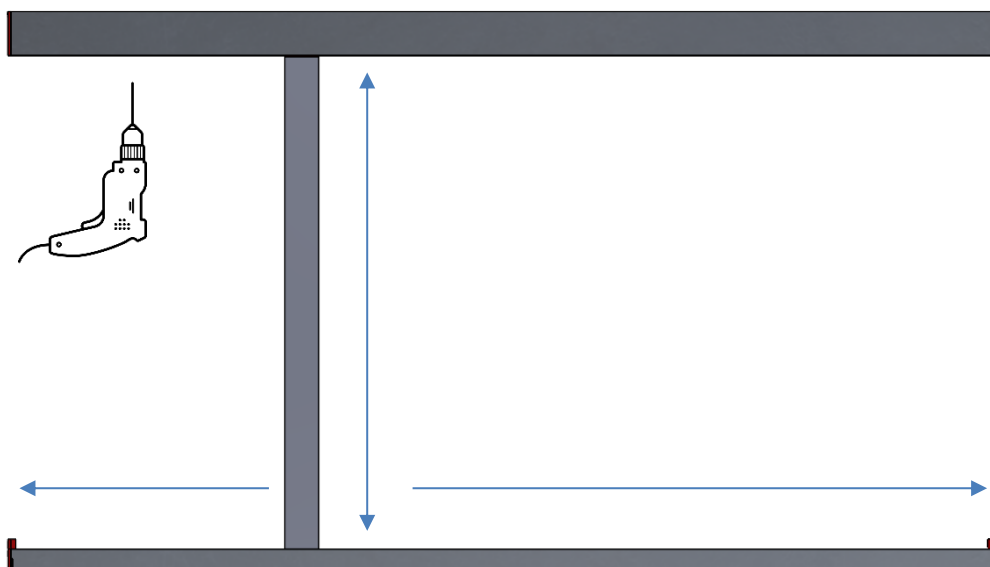
Foratura a terra e fissaggio del
profilo inferiore.
Livellare con uso di livella laser.

Viti di fissaggio da utilizzare:
Testa svasata, definire in base
al tipo di supporto (diametro
non meno di 4,8 mm).

4) Fissaggio profilo superiore.



Innesto superiore profilo verticale



Foratura a soffitto e fissaggio del profilo superiore (non serrare completamente).

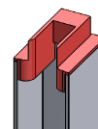
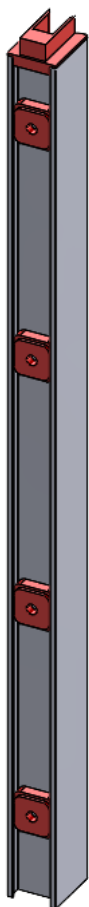
Usare il profilo verticale (avendo cura di inserire l'innesto superiore) come dima per posizionare alla giusta distanza la guida.

Serrare definitivamente utilizzando spessori millimetrati.

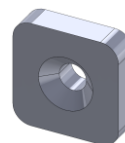
Viti di fissaggio da utilizzare:

Testa svasata, definire in base al tipo di supporto (diametro non meno di 4,8 mm).

5) Foratura profilo verticale e fissaggio.



Innesto superiore profilo verticale



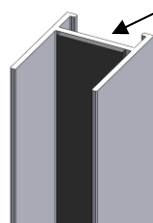
Distanziale profilo verticale

Inserire i distanziali profilo verticale.

Posizionare a 200 mm dagli estremi del profilo verticale e posizionare gli altri distanziali in funzione dell'altezza del profilo in modo da avere una distanza non superiore a 1000 mm. Forare usando il distanziale come dima di posizione.

Viti di fissaggio da utilizzare:

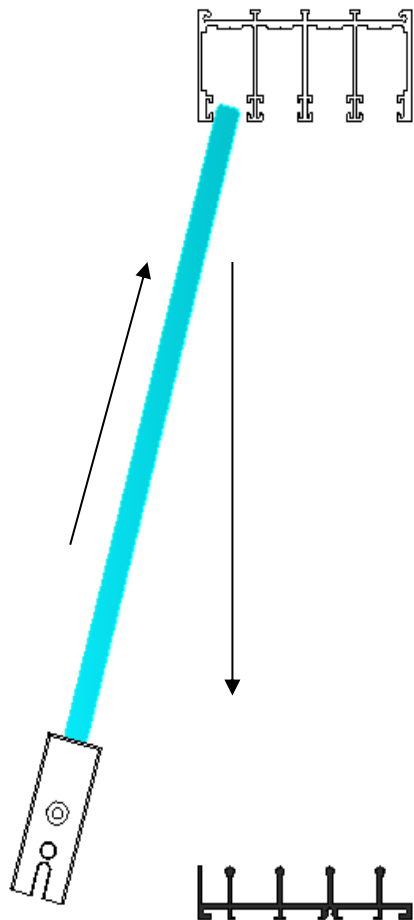
definire in base al tipo di supporto (diametro non meno di 4,8 mm testa svasata).



Guarnizione 24x2 adesiva.

Incollare la guarnizione adesiva 24x2.

6) Inserimento dei pannelli.



Inserire il pannello leggermente inclinato procedendo dal basso verso l'alto come mostrato in figura facendo entrare il vetro all'interno della via corretta del profilo superiore.

Successivamente far scendere l'anta verso il basso facendola appoggiare sulla via corretta del profilo inferiore.

Nota: spostare gli accessori anti sollevamento da un lato in modo da non intralciare l'inserimento dei pannelli.

Inserire prima il pannello esterno (fisso o porta opposta) e successivamente gli altri pannelli fino alla porta.

7) Regolazione ante.

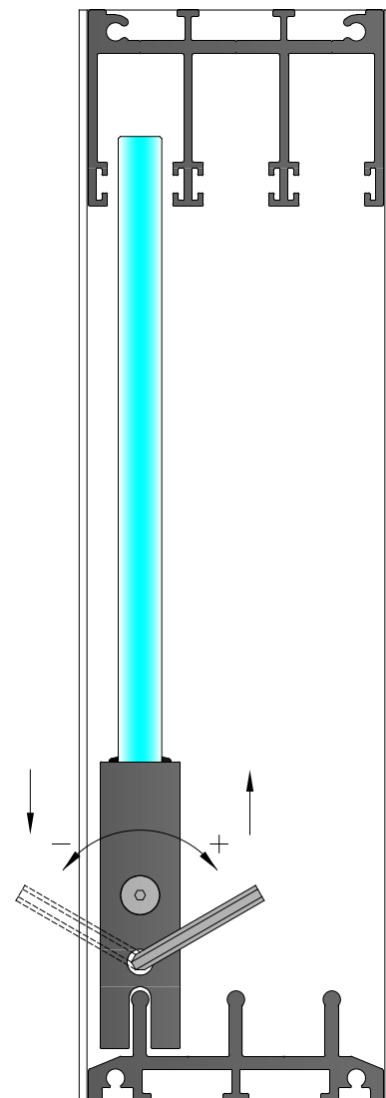
La regolazione va eseguita tramite il foro posto sul tappo del profilo anta.

Inserire la chiave a brugola $\varnothing 4$ mm fino a raggiungere il carrello.

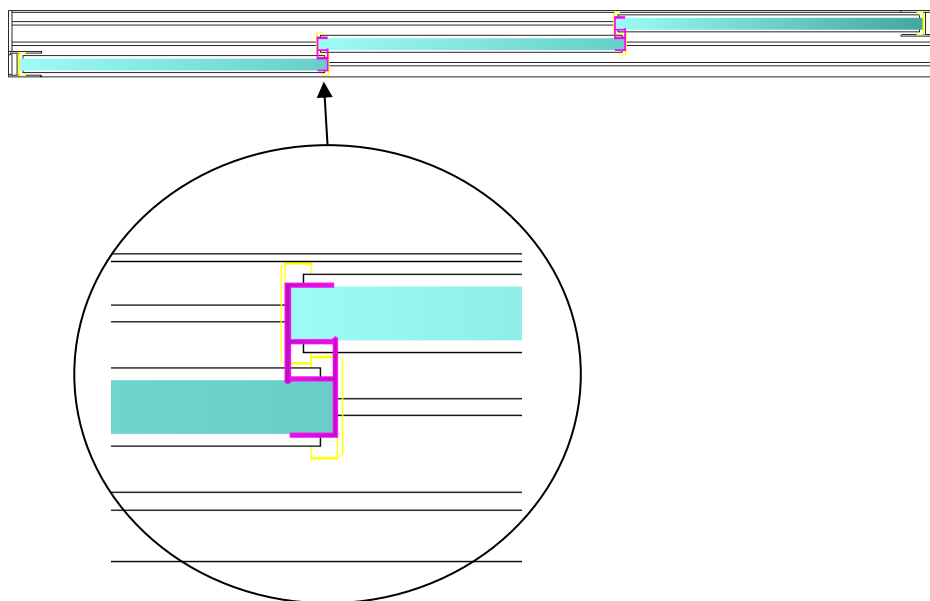
Avvitando l'anta si solleverà, svitando si abbasserà.

ATTENZIONE: La regolazione massima di ogni carrello è pari a 7 mm, quindi l'intera vetrata potrà essere regolata per un massimo di 1,4 cm.

Con i carrelli in acciaio inox per eseguire la regolazione è necessario inserire un cacciavite a stella al posto della chiave a brugola.



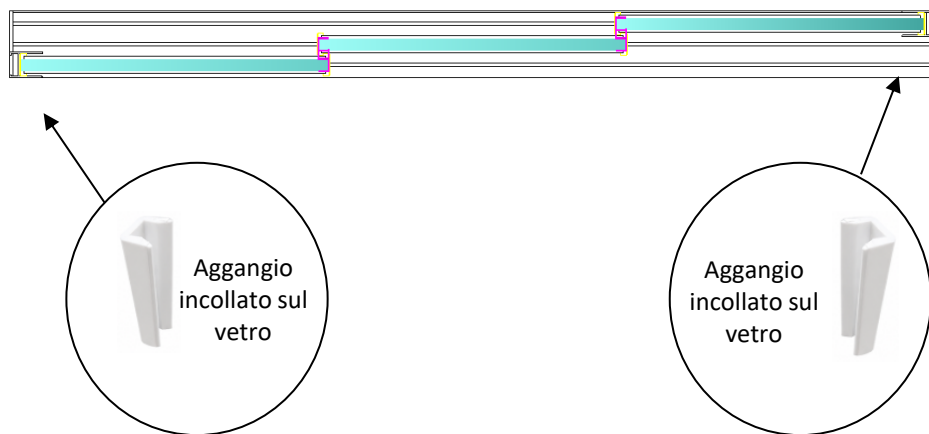
8) Guarnizione vetro-vetro.



La guarnizione vetro-vetro deve essere installata interna ed esterna su ogni anta.

9) Pulsante ON-OFF.

Il Pulsante ON-OFF, premontato all'altezza indicata nel modulo ordine, permetterà la chiusura della vetrata



10) Installazione Push Push apertura centrale.



Nel caso in cui la vetrata venga configurata con apertura centrale.

- Fissare l'accessorio come mostrato in figura.
- Solo dopo aver regolato le ante e con la vetrata perfettamente chiusa, realizzare il foro $\varnothing 6$ mm sul profilo anta dell'anta di riscontro.
- Avvitare il push push nel kit fissaggio

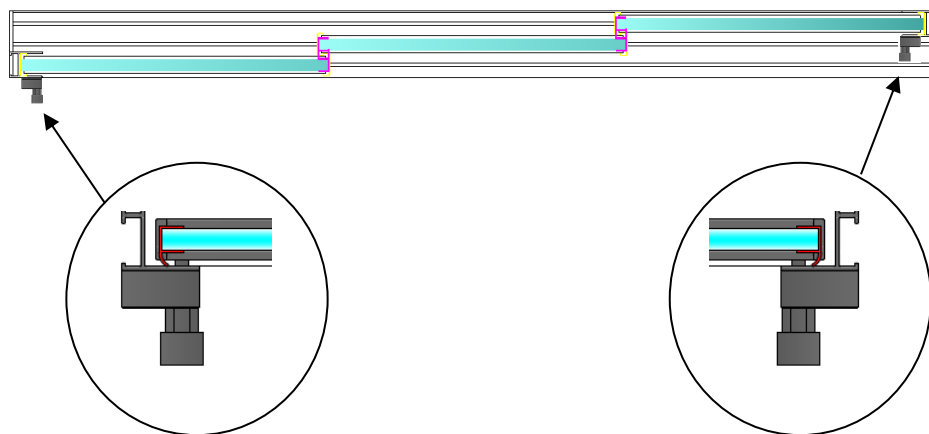
11) Installazione Push Push (OPZIONALE).



Kit fissaggio Push Push



Push Push



Solo dopo aver regolato le ante e con la vetrata perfettamente chiusa, realizzare il foro $\varnothing 6$ mm sul profilo anta della porta principale in corrispondenza del foro presente sul kit fissaggio del push push. Avvitare il push push nel kit fissaggio